

Lenzolit Bauchemie GmbH

Am Bahndamm 6
19309 Lenzen

PRODUKTINFORMATION

9/04

KUNSTSTOFF-REIBEPUTZ

nach DIN 18558

Anwendungsgebiet

Kunststoff-Reibeputz ist ein Dekorputz mit Rillenstruktur für Wand- und Deckenflächen im Innen- und Außenbereich sowie für das Lenzolit Wärmedämm-Verbundsystem „Lenzotherm“.

Eigenschaften

- witterungsbeständig
- wasserabweisend nach DIN 18550
- wasserdampfdurchlässig
- abtönbar
- mechanisch hoch belastbar

Untergrundvorbehandlung

Alle Untergründe müssen tragfähig, eben, sauber und frei von haftmindernden Rückständen sein.

Untergrund	Grundierung	Zwischenanstrich
Beton	keine	Lenzolit-Putzhaftgrund
Putz MG PII, PIII	keine	Lenzolit-Putzhaftgrund
Putz MG PII, PIII, absandend	Lenzolit-Tiefengrund	Lenzolit-Putzhaftgrund
Faserzementplatten	Lenzolit-Tiefengrund	Lenzolit-Putzhaftgrund
Gipsfaserplatten	Lenzolit-Tiefengrund	Lenzolit-Putzhaftgrund
Gipskarton-Bauplatten	Lenzolit-Tiefengrund	Lenzolit-Putzhaftgrund
Putze MG PIV	Lenzolit-Tiefengrund	Lenzolit-Putzhaftgrund
WVS-Kleber und Spachtel	keine	Lenzolit-Putzhaftgrund

Verarbeitung

Vor dem Arbeitsbeginn den Kunststoff-Reibeputz mit einem Elektroquirl kurz aufmischen. Danach den Kunststoff-Reibeputz mit einer rostfreien Stahltraufel in Kornstärke aufziehen und anschließend mit einer Kunststofftraufel rund, senkrecht, waagrecht oder diagonal verreiben.

Zusammenhängende Flächen sind ohne Unterbrechung fertigzustellen.

Bei eingefärbten Putzen ist die zusammenhängende Fläche mit Putz aus einer Charge zu beschichten. Die frisch verputzten Flächen sind vor direkter Sonneneinstrahlung, Regen, Wind und Frost zu schützen. Gegebenenfalls mit Folie oder Jutesäcke abhängen.

Zur Vermeidung von Ansätzen in der Strukturschicht muß der Putz kontinuierlich naß in naß aufgetragen werden. Dazu ist die Mitarbeiteranzahl der zu bearbeitenden Fläche anzupassen.

Die Strukturierung des Kunststoff-Reibeputzes ist, wenn möglich, von ein und demselben Mitarbeiter auszuführen, um Unterschiede in der Strukturierung zu vermeiden.

Verarbeitungstemperatur

Die Verarbeitungstemperatur darf die vorgegebenen **Mindesttemperaturen weder über- noch unterschreiten.**

+ 5°C bis + 30°C / Luft-, Objekt- und Materialtemperatur



Trockenzeit

Die Trockenzeit ist abhängig von der Korngröße, der Temperatur und der relativen Luftfeuchtigkeit, ca. 12 bis 48 Stunden.

Reinigung der Werkzeuge

Im frischen Zustand mit Wasser,
im abgeordneten Zustand nur mechanisch.

Lieferform und Verbrauch

Korngröße 2 mm	ca. 4,0 kg/m ²
Korngröße 3 mm	ca. 4,5 kg/m ²

Verbrauchsangaben sind Angaben für normale Untergründe. Es empfiehlt sich, den exakten Materialbedarf auf den in Frage kommenden Untergründen am Objekt durch Probebeschichtung zu ermitteln.

Farbe

weiß und eingefärbt
Eingefärbtes Material ist nur in 25 kg Gebinden lieferbar.

Verpackung

Plastikeimer 25 kg netto	24 Stück/Palette
Plastikeimer 40 kg netto	16 Stück/Palette

Lagerung

Kühl und frostsicher, vor direkter Sonneneinstrahlung schützen.

Lagerfähigkeit

In original verschlossenen Gebinden bei richtiger Lagerung ca. 6 Monate.

Transport

kein Gefahrgut

Technische Daten

Bindemittelbasis:	Acryl-Polymerdispersion
spezifisches Gewicht:	ca. 1,6 g/cm ³
kapillare Wasseraufnahme:	w = 0,13 kg/m ² h ^{1/2}

Grundlage dieses technischen Merkblattes sind unsere bisherigen Anwendungserfahrungen. Die Angaben dienen der unverbindlichen Information. Alle genannten Werte sind Durchschnittswerte unter normalen Bedingungen. Es handelt sich dabei nicht um rechtsverbindlich zugesicherte Eigenschaften. Bei nichtbeschriebenen Nutzungsarten verweisen wir auf die Möglichkeit, unsere anwendungstechnische Beratung in Anspruch zu nehmen.

Die in diesem Merkblatt enthaltenen Daten entsprechen dem Stand der Technik, sie beruhen auf unseren sorgfältigen Forschungen und Prüfungen und werden nach bestem Wissen weitergegeben. Der Abnehmer ist von der sorgfältigen Eignungsprüfung im Einzelfall nicht entbunden. Im Zweifelsfalle sollten Probeflächen angelegt werden.

Durch von uns nicht beeinflussbare Faktoren bei der Verarbeitung, insbesondere das Zumischen anderer Produkte, können andere Eigenschaften entstehen, als in diesem Merkblatt angegeben. Unsere Empfehlungen entbinden nicht von der Verpflichtung, das Problem der evtl. Verletzung Dritter selbst zu prüfen und ggf. auszuräumen.

Verbindlichkeiten können aus dieser technischen Information nicht abgeleitet werden.